



VIPERS®
CLEANROOM WIPES



Datenblatt

Vipers® MF 100

EIGENSCHAFTEN

Artikelnummer:

370717 Vipers® MF100 23 cm x 23 cm

Material:

80% Polyester und 20% Nylon

Verarbeitung und Verpackung:

Lösemittelsicher, doppelt und im Reinraum Vakuum verpackt

Anwendungen:

Optik, empfindlich Oberflächen, Display

Anwendungsbereiche:

ISO 4
GMP C/D

Merkmale:

- ✓ Sehr geringe Partikelfreisetzung, Rückstände und geringer Ionengehalt
- ✓ Hohe chemische Beständigkeit
- ✓ Ausgezeichnete Saugfähigkeit und Partikelabsorption
- ✓ keilförmiger Querschnitt wirkt wie ein Abstreifer und sorgt für einen optimalen Kontakt mit der zu reinigenden Oberfläche





DATENBLATT VIPERS[®] MF100

TECHNISCHE DATEN

Material	80% Polyester und 20% Nylon	
Grundgewicht	100 ± 10 g/m ²	
Farbe	Weiß	
Dicke	0,21 – 0,25 mm	
Schnitt	Laserversiegelt	
Absorptionsfähigkeit	≥ 218 ml/m ²	
Aufnahmegeschwindigkeit	≤ 2,0 sec.	
Nichtflüchtiger Rückstand	IPA	0,069 g/m ²
	DIW	0,018 g/m ²
Ionen-Gehalt	Natrium (Na)	0,748 ppm
	Kalium (K)	0,520 ppm
	Calcium (Ca)	1,013 ppm
	Magnesium (Mg)	0,814 ppm
	Chlor (Cl)	0,371 ppm
FTIR	Kein Silikonöl, Amide und DOP nachgewiesen	
Anzahl loser Partikel	LPC ≥ 0.5 µm	35 x 10 ⁶ Partikel/m ²
	APC ≥ 0.5 µm (Helmkle drum@10rpm)	100 Partikel/Stück (23 cm x 23 cm Tuch)
Faserabgabe	Faserpartikel > 100 µm	0,058 x 10 ³ Fasern/m ²
Einsatzbereich*	ISO 4 GMP C/D	

*Empfehlung

ARTIKELDATEN

Art. Nr.	Größe	Tücher pro Beutel	Beutel pro Karton
370717 VIPERS [®] MF100	23 cm x 23 cm	100	10

VERTRIEB

IAB Reinraum-Produkte GmbH
Erzberg 5
DE-38126 Braunschweig

T +49 (0) 531 28484-0
E info@iab-bs.de

Online-Shop & Informationen:
www.iab-reinraumprodukte.de